

ADDOLCITORI INDUSTRIALE



- Bombola contenimento resine di dimensioni variabili a seconda dell'applicazione
- Alta qualità delle resine e rigeneranti
- Temporizzatore automatico e valvola di controllo volumetrica
- Griglia della salamoia
- Raccordo troppo pieno
- Valvola di controllo sulla tubazione verso il tino salamoia
- Kit per testare la durezza totale

CODICE	MODELLO	Q.TA' RESINA	PORTATA MAX	CONSUMO SALE
A0898	ADDOLCITORE 125/I	25	1000 l/h	5
A0003	ADDOLCITORE 200/I	40	1600 l/h	8
A0024	ADDOLCITORE 200/I	75	3000 l/h	15

IMPIANTO AD OSMOSI INVERSA

- Telaio in acciaio INOX
- Sistema automatico di flussaggio
- Elettrovalvola di ingresso
- Pressostato di sicurezza
- Pompa di pressurizzazione centrifuga multistadio con motore elettrico trifase
- Sistema di comando e controllo digitale
- Quadro elettrico
- Misuratori di portata permeato e concentrato
- Pompa dosatrice anti-incrostante
- Valvole di regolazione pressione e portata
- Membrane ad alta superficie di permeazione
- Circuito di miscelazione
- Conducimetro a microprocessore dell'acqua prodotta

CODICE	MODELLO	PORTATA	USCITA ACQUA PERMEATO	RECUPERO TOTALE
A0026	L 01	≈500 l/h	≈200 l/h	50 - 55%
A0899	L 02	≈800 l/h	≈400 l/h	50 - 55%

